



transparent
hochfest
zähelastisch, schlagfest

WEICON Easy-Mix RK-7200 ist ein hochfester, schnellhärtender, lösemittelfreier Strukturklebstoff auf der Basis vom MMA (Methylmethacrylat) mit sehr guter Haftung auf verschiedensten Materialien.

Durch seine transparente Aushärtung ist er besonders für Verklebungen von z.B. Kunststoff und Glas geeignet. Ebenso ist WEICON Easy-Mix RK-7200 für strukturelle Verklebungen geeignet, bei denen eine farbige Klebefuge den optischen Gesamteindruck des Bauteils stören würde.

Somit können transparente Kunststoffe wie z.B. Plexiglas und andere Materialien sauber und ansprechend hochfest mit- und untereinander verklebt werden.

Technische Daten

Basis	Methylmethacrylat
Mischungsverhältnis Harz / Härter	1:1
Farbe nach Aushärtung	transparent, farblos
Dichte der Mischung	1,2 g/cm ³
Topfzeit bei +20 °C	ca. 1 - 2 Min.
Viskosität der Mischung	5.000 - 8.000 mPa.s
Handfest (35% Festigkeit) nach	ca. 8 Min.
Mechanische Festigkeit (50% Festigkeit) nach	ca. 120 Min.
Endhärte (100% Festigkeit) nach	ca. 6 Std.
Klebspaltüberbrückung	0,1 - 2,0 mm
Mittlere Zugschersfestigkeit nach DIN 1465 an FVK	GRP 17 N/mm ²
an Kunststoff	PVC 4 N/mm ²
an Aluminium	18 N/mm ²
an Stahl blank	20 N/mm ²
an Edelstahl	18 N/mm ²
an Acryl	12 N/mm ²
Mittl. E-Modul (+20 °C)	400 - 700 N/mm ²
Shore Härte D DIN EN ISO 868	45 - 55 D
Zugfestigkeit ISO 527 max.	8,5 N/mm ²
Zugdehnung ISO 527 max.	23 %
Temperaturbeständigkeit	-40 bis +120 °C
Wärmeformbeständigkeit	+ 49 °C

TGA Zersetzungstemperatur (Onset-Temp.) +135 °C

Zubehör

Zubehör

Informationen zur Oberflächenvorbehandlung und zur Verarbeitung finden Sie in der Gebrauchsanweisung.

Oberflächenvorbehandlung

Voraussetzung für eine einwandfreie Verklebung sind saubere und trockene Klebeflächen (z.B. Reinigen und Entfetten mit Oberflächen-Reiniger). Höhere Festigkeiten können durch weitere Vorbehandlungen der Oberflächen wie z. B. Aufrauen durch Strahl- oder Schleifmittel erzielt werden. Einige niederenergetische Kunststoffe, insbesondere PTFE und Polyolefine etc., sind nur nach spezieller Vorbehandlung der Oberflächen durch z.B. Fluorieren, Niederdruck-Plasma, Korona, Beflammung oder ähnliches zu verkleben.

Verarbeitung

WEICON Easy-Mix Produkte können mit Hilfe des mitgelieferten statischen Mischers direkt aus Doppelkartuschen verarbeitet werden. Die ersten 5 cm der dosierten Raupe verwerfen. (Bei der Verarbeitung ohne statischen Mischer die ersten 5 cm Material verwerfen. Produkt gründlich durchmischen bis zur Erzielung einer homogenen Durchfärbung.) Der Klebstoffauftrag erfolgt einseitig.

Die angegebene Topfzeit bezieht sich auf einen Materialansatz von 10 ml bei Raumtemperatur. Bei größeren Ansatzmengen erfolgt eine schnellere Aushärtung. Höhere Temperaturen verkürzen ebenfalls die Topf- und Aushärtezeit. (Faustregel: je +10 °C Erhöhung über Raumtemperatur - führt zu einer Verkürzung der Topf- und Aushärtezeit um die Hälfte). Temperaturen unter +16 °C verlängern Topf- und Aushärtezeit erheblich. Ab ca. +5 °C erfolgt keine Reaktion mehr.

Lagerung

6 Monate bei 0 °C bis +4 °C

3 Monate bei 20 °C bis +25 °C

Hinweis

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

Sicherheit und Gesundheit

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern (www.weicon.de) zu beachten.

WEICON GmbH & Co. KG (Headquarter)

Königsberger Str. 255 · DE-48157 Münster
P.O. Box 84 60 · DE-48045 Münster
Germany

Tel. +49 (0) 251 / 93 22-0
Fax +49 (0) 251 / 93 22-244
Fax +49 (0) 251 / 93 22-233 Export
www.weicon.de · info@weicon.de

WEICON Middle East L.L.C.

Jebel Ali Ind Area 3 · P.O. Box 118 216
Dubai · U.A.E

Phone +971 4 880 25 05
Fax +971 4 880 25 09
Mobile +971 50 545 99 83
www.weicon.ae · info@weicon.ae

WEICON Inc.

20 Steckle Place · Unit 20
Kitchener · Ontario · N2E 2C3
Canada

Phone +1 519 896 5252
Fax +1 519 896 5254
Cell +1 519 590 5168
www.weicon.ca · info@weicon.ca

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.

Yenibosna Mahallesi Yalçın Koreş Caddesi
Arifağa Sokak No: 29 Kat: 3
34530 Yenibosna – Istanbul Turkey
www.weicon.biz.tr · info@weicon.biz.tr

WEICON Romania SRL

Str. Podului Nr.1
547176 Budui Mic (Targu Mures)
www.weicon.com · office@weicon.com