



hochviskos  
hochfest  
schlagzäh, restelastisch

WEICON RK-7000 verbindet viele Materialien, wie Kunststoffe, Metalle, Holz oder Keramik, mit hoher Zug-, Scher- und Schälhaftigkeit mit- und untereinander.

Easy-Mix RK-7000 ist universell einsetzbar und kann beispielsweise in der Kunststofftechnik, im Metallbau, im Karosserie- und Fahrzeugbau, im Maschinenbau, in der Elektrotechnik, in der Holzverarbeitung oder im Messe- und Ausstellungsbau verwendet werden.

### Technische Daten

Basis	Methylmethacrylat
Mischungsverhältnis Harz / Härter	1:1
Farbe nach Aushärtung	cremeweiß, milchig
Dichte der Mischung	0,98 - 1,02 g/cm <sup>3</sup>
Topfzeit bei +20 °C	ca. 15 Min.
Viskosität der Mischung	40.000 - 60.000 mPa.s
Handfest (35% Festigkeit) nach	ca. 40 Min.
Mechanische Festigkeit (50% Festigkeit) nach	ca. 60 Min.
Endhärte (100% Festigkeit) nach	ca. 12 Std.
Klebspaltüberbrückung	0,1 - 5,0 mm
Mittlere Zugscherfestigkeit nach DIN 1465	
an FVK	GRP 9 N/mm <sup>2</sup>
an Kunststoff	PVC 17 N/mm <sup>2</sup>
an Aluminium	21 N/mm <sup>2</sup>
an Stahl blank	19 N/mm <sup>2</sup>
an Edelstahl	17 N/mm <sup>2</sup>
an Acryl	18 N/mm <sup>2</sup>
Mittl. E-Modul (+20 °C)	1.400 - 1.700 N/mm <sup>2</sup>
Shore Härte D DIN EN ISO 868	70
Zugfestigkeit ISO 527 max.	20 N/mm <sup>2</sup>
Zugdehnung ISO 527 max.	35 %
Temperaturbeständigkeit	-55 bis +125 °C
Zubehör	

Informationen zur Oberflächenvorbehandlung und zur Verarbeitung finden Sie in der Gebrauchsanweisung.

### Oberflächenvorbehandlung

Voraussetzung für eine einwandfreie Verklebung sind saubere und trockene Klebeflächen (z.B. Reinigen und Entfetten mit Oberflächen-Reiniger). Höhere Festigkeiten können durch weitere Vorbehandlungen der Oberflächen wie z. B. Aufrauen durch Strahl- oder Schleifmittel erzielt werden. Einige niederenergetische Kunststoffe, insbesondere PTFE und Polyolefine etc., sind nur nach spezieller Vorbehandlung der Oberflächen durch z.B. Fluorieren, Niederdruck-Plasma, Corona, Beflammung oder ähnliches zu verkleben.

### Verarbeitung

24 ml Zwillingspritze:

Epoxid Minutenkleber kann direkt aus der Doppelkartusche verarbeitet werden. Den ersten Zentimeter der dosierten Raupen verwerfen. Produkt gründlich durchmischen. Klebstoffmischung zügig auf eine Klebefläche auftragen. Beide Klebeflächen anschließend sofort fügen.

Easy-Mix 50ml Doppelkartusche:

WEICON Easy-Mix Produkte können mit Hilfe des mitgelieferten statischen Mixers direkt aus Doppelkartuschen verarbeitet werden. Die ersten 5 cm der dosierten Raupe verwerfen. (Bei der Verarbeitung ohne statischen Mixer die ersten 5 cm Material verwerfen. Produkt gründlich durchmischen bis zur Erzielung einer homogenen Durchfärbung.) Der Klebstoffauftrag erfolgt einseitig.

Die angegebene Topfzeit bezieht sich auf einen Materialansatz von 10 ml bei Raumtemperatur. Bei größeren Ansatzmengen erfolgt eine schnellere Aushärtung. Höhere Temperaturen verkürzen ebenfalls die Topf- und Aushärtezeit. (Faustregel: je +10°C Erhöhung über Raumtemperatur - führt zu einer Verkürzung der Topf- und Aushärtezeit um die Hälfte). Temperaturen unter +16°C verlängern Topf- und Aushärtezeit erheblich. Ab ca. +5°C erfolgt keine Reaktion mehr.

### Lagerung

In ungeöffnetem Zustand und Lagerung bei Normalklima (+23°C und 50 % rel. Luftfeuchte) 12 Monate haltbar.

### Hinweis

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

### Sicherheit und Gesundheit

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern ([www.weicon.de](http://www.weicon.de)) zu beachten.

#### WEICON GmbH & Co. KG (Headquarter)

Königsberger Str. 255 · DE-48157 Münster  
P.O. Box 84 60 · DE-48045 Münster  
Germany

Tel. +49 (0) 251 / 93 22-0  
Fax +49 (0) 251 / 93 22-244  
Fax +49 (0) 251 / 93 22-233 Export  
[www.weicon.de](http://www.weicon.de) · [info@weicon.de](mailto:info@weicon.de)

#### WEICON Middle East L.L.C.

Jebel Ali Ind Area 3 · P.O. Box 118 216  
Dubai · U.A.E

Phone +971 4 880 25 05  
Fax +971 4 880 25 09  
Mobile +971 50 545 99 83  
[www.weicon.ae](mailto:info@weicon.ae) · [info@weicon.ae](mailto:info@weicon.ae)

#### WEICON Inc.

20 Steckle Place · Unit 20  
Kitchener · Ontario · N2E 2C3  
Canada

Phone +1 519 896 5252  
Fax +1 519 896 5254  
Cell +1 519 590 5168  
[www.weicon.ca](mailto:info@weicon.ca) · [info@weicon.ca](mailto:info@weicon.ca)

#### WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.

Yenibosna Mahallesi Yalçın Koreş Caddesi  
Arifağa Sokak No: 29 Kat: 3  
34530 Yenibosna – Istanbul Turkey  
[www.weicon.biz.tr](http://www.weicon.biz.tr) · [info@weicon.biz.tr](mailto:info@weicon.biz.tr)

#### WEICON Romania SRL

Str. Podului Nr.1  
547176 Budui Mic (Targu Mures)  
[www.weicon.com](http://www.weicon.com) · [office@weicon.com](mailto:office@weicon.com)