

Zink-Spray spezial hell



langanhaltender, kathodischer Korrosionsschutz
im Farbton Feuerverzinkungen angeglichen

WEICON Zink-Spray spezial hell ist TÜV-geprüft, verleiht dauerhaft allen Metalloberflächen einen kathodischen Korrosionsschutz und hat einen hellen Farbton, der der Farbe einer Feuerverzinkung angeglichen ist.

Es bildet eine schnelltrocknende, festhaftende Schutzschicht aus mikrofeinen Zinkflakes. Die Zinkflakes bilden eine widerstandsfähige Schutzschicht auch gegen extreme Witterungs- und Umwelteinflüsse.

WEICON Zink-Spray spezial hell kann als hochwertige Rostschutzgrundierung, zum Beschichten von Schweiß- und Bohrstellen, als leitende Zwischenschicht beim Punktschweißen und überall dort, wo Metall vor Korrosion geschützt werden muss, eingesetzt werden.

Technische Daten

Farbton	entspricht annähernd RAL 9006, "frische Feuerverzinkung"
Einsatzbereich	innen und außen
Bindemittel	modifiziertes Alkydharz
Pigment	plättchenförmige Zink- und Aluminiumpigmente
Pigmentreinheit	ca. 99,9 Zn / ca. 99,5% Al
Metallanteil im Trockenfilm	ca. 70 %
Doseninhalt	400 ml
Spezifisches Gewicht	1,0 - 1,2 g/cm ³
Empfohlene Grundierung	Zink-Spray
Verarbeitungstemperatur	von +5 bis +35 (optimal von +18 bis 25) °C
Verbrauch bei 1,5 Kreuzgang	ca. 150 ml/m ²
Schichtdicke bei 1,5 Kreuzgang	ca. 20-40 µm
staubtrocken nach	ca. 15 Min.
durchgehärtet nach	ca. 12 h
überlackierbar	ca. 24 h
Abriebfest	abriebfest
Gitterschnitt DIN 53151 / ISO 2409	Gitterschnittkennwert GT 0 bis GT 1
Salzsprühtest ISO 9227	>240 h
Dornbiegeversuch DIN EN ISO 1519	keine Haarrissbildung
Decklackierung	nicht erforderlich
Temperaturbeständigkeit nach kompletter Durchhärtur	ca. -50 bis +300 °C
Lagerstabilität	24 Monate

Oberflächenvorbehandlung

Oberflächen reinigen und entfetten mit WEICON Sprühreiniger S.

Verarbeitung

Dose vor Gebrauch schütteln, bis Rührkugel deutlich hörbar ist. Bei Raumtemperatur (ca. +20°C) im Abstand von ca. 25 cm gleichmäßig im Kreuzgang aufsprühen. Staubtrocken nach ca. 15 Min., durchgehärtet in ca. 10-12 Stunden.

Lagerung

Behälter steht unter Druck. Vor Sonnenbestrahlung und Temperaturen über +50°C schützen.

Hinweis

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind.

Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

Sicherheit und Gesundheit

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern (www.weicon.de) zu beachten.

WEICON GmbH & Co. KG (Headquarter)

Königsberger Str. 255 · DE-48157 Münster
P.O. Box 84 60 · DE-48045 Münster
Germany

Tel. +49 (0) 251 / 93 22-0
Fax +49 (0) 251 / 93 22-244
Fax +49 (0) 251 / 93 22-233 Export
www.weicon.de · info@weicon.de

WEICON Middle East L.L.C.

Jebel Ali Ind Area 3 · P.O. Box 118 216
Dubai · U.A.E

Phone +971 4 880 25 05
Fax +971 4 880 25 09
Mobile +971 50 545 99 83
www.weicon.ae · info@weicon.ae

WEICON Inc.

20 Steckle Place · Unit 20
Kitchener · Ontario · N2E 2C3
Canada

Phone +1 519 896 5252
Fax +1 519 896 5254
Cell +1 519 590 5168
www.weicon.ca · info@weicon.ca

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.

Yenibosna Mahallesi Yalçın Koreş Caddesi
Arifağa Sokak No: 29 Kat: 3
34530 Yenibosna – Istanbul Turkey
www.weicon.biz.tr · info@weicon.biz.tr

WEICON Romania SRL

Str. Podului Nr.1
547176 Budiu Mic (Targu Mures)
www.weicon.com · office@weicon.com