

Fast-Metal Minutenkleber



stahlgefüllt, schnellhärtend
 pastös, sehr kurze Topfzeit
 spaltfüllend, restelastisch

WEICON Fast-Metal Minutenkleber ist ideal für Reparaturen und Verklebungen, bei denen größere Toleranzen überbrückt werden müssen. Durch sein Spaltfüllvermögen eignet er sich für raue und schlecht passende Oberflächen und füllt Risse, Lunkerstellen sowie Unebenheiten aus.

WEICON Fast-Metal Minutenkleber kann an zahlreichen Werkstoffen, wie Metall, Kunststoff, Faserverbundwerkstoff, Keramik, Glas, Stein oder Holz zum Einsatz kommen.

Technische Daten

| | |
|---|-------------------------|
| Basis | Epoxydharz stahlgefüllt |
| Beschaffenheit | pastös, spaltfüllend |
| Lieferform | Doppelspritze |
| Inhalt | 24 ml |
| Mischungsverhältnis Volumen (Harz/Härter) | 1 : 1 |
| Topfzeit bei 10 ml Ansatzmenge und +20 °C | 3-4 Min. |
| Dichte der Mischung | 1,80 g/cm ³ |
| Viskosität der Mischung bei +20 °C | 300.000 mPa·s |
| Verarbeitungstemperatur | +10 bis +30 °C |
| Aushärtungstemperatur | +6 bis +40 °C |
| Farbe | grau |
| Klebespaltüberbrückung bis max. | 4 mm |
| Handfest bei (35% Festigkeit/+20 °C) nach | 40 Min. |
| Mechanisch belastbar (50% Festigkeit/+20 °C) nach | 2 h |
| Endhärte (100% Festigkeit/+20 °C) nach | 1 Tag(e) |
| Druck | 10 MPa |
| Zug | 24 MPa |
| Biege | 58 MPa |
| Shore Härte D | 70 |
| Stahl sandgestrahlt | 20 N/mm ² |
| Alu sandgestrahlt | 19 N/mm ² |
| PVC-hart aufgeraut | 11 N/mm ² |
| Temperaturbeständigkeit | -50 bis +145 °C |

Informationen zur Oberflächenvorbehandlung und zur Verarbeitung finden Sie in der Gebrauchsanweisung.

Oberflächenvorbehandlung

Voraussetzung für eine einwandfreie Verklebung sind saubere und trockene Klebeflächen (z.B. Reinigen und Entfetten mit WEICON Oberflächen-Reiniger). Glatte Oberflächen können z.B. durch sandstrahlen aufgeraut werden.

Verarbeitung

Fast Metal Minutenkleber kann direkt aus der Doppelkartusche verarbeitet werden. Den ersten Zentimeter der dosierten Raupen verwerfen. Produkt gründlich durchmischen. Klebstoffmischung zügig auf eine Klebefläche auftragen. Beide Klebeflächen anschließend sofort fügen.

Lagerung

WEICON Epoxyd-Klebstoffe sind im ungeöffneten Zustand bei konstanter Raumtemperatur von ca. +20 °C und trockener Lagerung mindestens 18 Monate haltbar. Sonnenbestrahlung vermeiden. Bei Nichtbeachten dieser Lagerhinweise verringert sich die Lagerstabilität auf 6 Monate.

Grundsätzlich neigen Epoxydharze dazu, bei Temperaturen unter +5 °C zu kristallisieren. Dieser Effekt wird verstärkt durch starke Temperaturschwankungen, die z. B. auf dem Transportweg speziell in den Wintermonaten häufiger auftreten können. Dies hat negative Auswirkungen auf Verarbeitung, Aushärtung und technische Daten, kann jedoch durch Erwärmen (bis max. +50 °C, keine offene Flamme) rückgängig gemacht werden.

Bei den WEICON Epoxyd-Klebstoffen gewährleistet die sorgfältige Auswahl und Kombination der Basis-Harze (Bisphenol A und F) eine Reduzierung der Kristallisation.

Hinweis

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

Sicherheit und Gesundheit

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern (www.weicon.de) zu beachten.

WEICON GmbH & Co. KG (Headquarter)

Königsberger Str. 255 · DE-48157 Münster
 P.O. Box 84 60 · DE-48045 Münster
 Germany

Tel. +49 (0) 251 / 93 22-0
 Fax +49 (0) 251 / 93 22-244
 Fax +49 (0) 251 / 93 22-233 Export
www.weicon.de · info@weicon.de

WEICON Middle East L.L.C.

Jebel Ali Ind Area 3 · P.O. Box 118 216
 Dubai · U.A.E

Phone +971 4 880 25 05
 Fax +971 4 880 25 09
 Mobile +971 50 545 99 83
[www.weicon.ae](mailto:info@weicon.ae) · info@weicon.ae

WEICON Inc.

20 Steckle Place · Unit 20
 Kitchener · Ontario · N2E 2C3
 Canada

Phone +1 519 896 5252
 Fax +1 519 896 5254
 Cell +1 519 590 5168
[www.weicon.ca](mailto:info@weicon.ca) · info@weicon.ca

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.

Yenibosna Mahallesi Yalçın Koreş Caddesi
 Arifağa Sokak No: 29 Kat: 3
 34530 Yenibosna – Istanbul Turkey
www.weicon.biz.tr · info@weicon.biz.tr

WEICON Romania SRL

Str. Podului Nr.1
 547176 Budiu Mic (Targu Mures)
www.weicon.com · office@weicon.com