



schnell  
hochfest  
prozesssicher

WEICON Easy-Mix PE-PP 45 ist ein 2-Komponenten Konstruktions-Klebstoff auf Methylacrylatbasis. Er ist besonders für das strukturelle, hochfeste Kleben von niederenergetischen Kunststoffen, wie z.B. PE, PP und TPE geeignet. Auf eine Vorbehandlungen kann verzichtet werden, da der im Klebstoff „integrierte Primer“ die Oberflächen aktiviert und eine hochfeste Verbindungen ermöglicht.

### Technische Daten

Basis	Methylmethacrylat
Eigenschaften	pastös
Viskosität der Mischung bei +20 °C	45.000 mPa.s
Mischungsverhältnis Harz / Härter	10 : 1
Dichte der Mischung	1,07 g/cm <sup>3</sup>
Topfzeit bei + 20 °C	2 - 3 Minuten
Verarbeitungstemperatur	+ 20 bis + 25 °C
Aushärtetemperatur	+ 15 bis + 70 °C
Klebspaltüberbrückung	bis max. 1,00 mm
Handfest (35% Festigkeit) nach	120 bis 180 Minuten
Mechanisch belastbar (50 % Festigkeit) nach	240 Minuten
Endhärte (100 % Festigkeit) nach	24 Stunden
Mittlere Zugfestigkeit DIN 53281-83 nach 7 Tage	
Aluminium sandgestrahlt	15,7 N/mm <sup>2</sup>
Polypropylen	7,6 N/mm <sup>2</sup>
Polyethylen HD	7,4 N/mm <sup>2</sup>
Polyethylen LD	2,8 N/mm <sup>2</sup>
Polyethylen UHMW	5,2 N/mm <sup>2</sup>
Stahl, sandgestrahlt	17,2 N/mm <sup>2</sup>
Edelstahl, sandgestrahlt	15,9 N/mm <sup>2</sup>
Kupfer, sandgestrahlt	15,7 N/mm <sup>2</sup>
ABS, aufgeraut	10,5 N/mm <sup>2</sup>
PVC-Hart, aufgeraut	14,1 N/mm <sup>2</sup>
GFK, aufgeraut	17,0 N/mm <sup>2</sup>
Mittlere Festigkeit bei + 20 °C nach DIN 53281-83	13 mPa.s
Temperaturbeständigkeit	- 50 bis + 80 °C
Shore-Härte D	55
Dehnung	max. 5,3 %

### Oberflächenvorbehandlung

Voraussetzung für eine einwandfreie Verklebung sind saubere und trockene Klebeflächen (z.B. Reinigen und Entfetten mit Reiniger S oder Plastic Cleaner). Glatte Oberflächen können mechanisch aufgeraut werden, z.B. mit Schleifpapier in der Körnung P 120.

### Verarbeitung

WEICON Easy-Mix Produkte können mit Hilfe des mitgelieferten statischen Mischers direkt aus Doppelkartuschen verarbeitet werden. Die ersten 5 cm der dosierten Raupe verwerfen. Der Klebstoffauftrag erfolgt einseitig.

Die angegebene Topfzeit bezieht sich auf einen Materialansatz von 10 ml bei Raumtemperatur. Bei größeren Ansatzmengen erfolgt eine schnellere Aushärtung. Höhere Temperaturen verkürzen ebenfalls die Topf- und Aushärtezeit. (Faustregel: je +10°C Erhöhung über Raumtemperatur - führt zu einer Verkürzung der Topf- und Aushärtezeit um die Hälfte). Temperaturen unter +16°C verlängern Topf- und Aushärtezeit erheblich. Ab ca. +5°C erfolgt keine Reaktion mehr.

### Lagerung

6 Monate bei 0 °C bis +4 °C  
3 Monate bei 20 °C bis +25 °C

### Hinweis

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

### Sicherheit und Gesundheit

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern ([www.weicon.de](http://www.weicon.de)) zu beachten.

#### WEICON GmbH & Co. KG (Headquarter)

Königsberger Str. 255 · DE-48157 Münster  
P.O. Box 84 60 · DE-48045 Münster  
Germany

Tel. +49 (0) 251 / 93 22-0  
Fax +49 (0) 251 / 93 22-244  
Fax +49 (0) 251 / 93 22-233 Export  
[www.weicon.de](http://www.weicon.de) · [info@weicon.de](mailto:info@weicon.de)

#### WEICON Middle East L.L.C.

Jebel Ali Ind Area 3 · P.O. Box 118 216  
Dubai · U.A.E

Phone +971 4 880 25 05  
Fax +971 4 880 25 09  
Mobile +971 50 545 99 83  
[www.weicon.ae](http://www.weicon.ae) · [info@weicon.ae](mailto:info@weicon.ae)

#### WEICON Inc.

20 Steckle Place · Unit 20  
Kitchener · Ontario · N2E 2C3  
Canada

Phone +1 519 896 5252  
Fax +1 519 896 5254  
Cell +1 519 590 5168  
[www.weicon.ca](http://www.weicon.ca) · [info@weicon.ca](mailto:info@weicon.ca)

#### WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.

Yenibosna Mahallesi Yalçın Koreş Caddesi  
Arifağa Sokak No: 29 Kat: 3  
34530 Yenibosna – Istanbul Turkey  
[www.weicon.biz.tr](http://www.weicon.biz.tr) · [info@weicon.biz.tr](mailto:info@weicon.biz.tr)

#### WEICON Romania SRL

Str. Podului Nr.1  
547176 Budiu Mic (Targu Mures)  
[www.weicon.com](http://www.weicon.com) · [office@weicon.com](mailto:office@weicon.com)