



Cyanacrylatklebstoff für spezielle Anforderungen  
thixotrop (pastös)  
sehr langsame Aushärtung = Positionskorrektur

WEICON Contact Gel ist pastös (hochthixotrop; 60000 - 90000 mPa.s) und härtet sehr langsam aus. Die Aushärtezeit kann durch die Verwendung von WEICON Aktivator-Spray verkürzt werden.

WEICON Contact Gel eignet sich für poröse Oberflächen und größere Toleranzen und ermöglicht die Verarbeitung an senkrechten Flächen. Korrekturen der Position sind auch nach dem Zusammenfügen der Teile problemlos möglich.

WEICON Contact Gel eignet sich für die Verklebung der verschiedensten Werkstoffe. WEICON Contact Gel kann sowohl im Hobby-Bereich als auch im Modellbau und in vielen verschiedenen Bereichen der Industrie verwendet werden.

### Technische Daten

Estertyp	Ethyl
Beschaffenheit	farblose, klare Flüssigkeit
Viskosität bei +20 °C Brookfield	60.000-90.000 mPa.s
Max. Spaltüberbrückung	0,2 mm
Anfangshaftung an Aluminium	90-120 Sek.
Anfangshaftung an Nora Testgummi	20-30 Sek.
Anfangshaftung an Hart PVC	40-80 Sek.
Endfestigkeit nach	24 h
Temperaturbeständigkeit	-50 bis ca. +80 Erweichungstemp. +150 °C

### Oberflächenvorbehandlung

Voraussetzung für eine einwandfreie Verklebung sind saubere und trockene Klebeflächen (Reinigen und Entfetten mit WEICON Oberflächen-Reiniger). Glatte Oberflächen sollten mechanisch aufgeraut werden. Zur Haftverbesserung bei schwer verklebbaren Kunststoffen (z.B. PE, PP, POM, PTFE), thermoplastische Elastomere (TPE) und Silicone, kann WEICON CA-Primer auf die Klebfläche aufgetragen werden.

### Verarbeitung

- WEICON Contact Cyanacrylatkleber wird nur auf eine der zu verklebenden Oberflächen aufgetragen.
- Die Schichtdicke des Klebstoffauftrags sollte zwischen min. 0,05 mm und max. 0,2 mm (je nach Type) liegen, da sonst eine

Durchhärtung nicht sichergestellt ist.

- Bei großflächigen Verklebungen ist WEICON Contact Cyanacrylatklebstoff punktuell aufzutragen, um innere Spannungen zu vermeiden.

- WEICON Contact Cyanacrylatklebstoff sind sehr ergiebig.

Ein Tropfen reicht für ca. 3 bis 5 cm<sup>2</sup> Klebefläche.

- Die zu verklebenden Teile sollten bei einer relativen Luftfeuchte von 40% bis 80% verklebt werden. Unterhalb von 40% wird die Aushärtung sehr stark verlangsamt oder verhindert. Bei einer Luftfeuchtigkeit oberhalb 80% oder stark basischen Substraten (z.B. Gläsern) besteht die Gefahr der Schockhärtung. Bestimmte Werkstoffe zeigen in diesen Fällen einen Festigkeitsabfall aufgrund von Spannungen in der Klebeschicht von 10% bis 15%.

- Basisch reagierende Oberflächen (pH-Wert > 7) beschleunigen die Durchhärtung, sauer reagierende Oberflächen (pH-Wert < 7) verzögern sie und können die Polymerisation im Extremfall völlig verhindern.

### Lagerung

WEICON Contact Cyanacrylatklebstoff sind bei Raumtemperatur (+18 °C bis +25 °C) sowie trockener und möglichst dunkler Lagerung mindestens 9 Monate haltbar, während sich bei Temperaturen um ca. +5 °C die Lagerfähigkeit auf 12 Monate verlängern lässt.

### Hinweis

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

### Sicherheit und Gesundheit

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern ([www.weicon.de](http://www.weicon.de)) zu beachten.

#### WEICON GmbH & Co. KG (Headquarter)

Königsberger Str. 255 · DE-48157 Münster  
P.O. Box 84 60 · DE-48045 Münster  
Germany

Tel. +49 (0) 251 / 93 22-0  
Fax +49 (0) 251 / 93 22-244  
Fax +49 (0) 251 / 93 22-233 Export  
[www.weicon.de](http://www.weicon.de) · [info@weicon.de](mailto:info@weicon.de)

#### WEICON Middle East L.L.C.

Jebel Ali Ind Area 3 · P.O. Box 118 216  
Dubai · U.A.E

Phone +971 4 880 25 05  
Fax +971 4 880 25 09  
Mobile +971 50 545 99 83  
[www.weicon.ae](http://www.weicon.ae) · [info@weicon.ae](mailto:info@weicon.ae)

#### WEICON Inc.

20 Steckle Place · Unit 20  
Kitchener · Ontario · N2E 2C3  
Canada

Phone +1 519 896 5252  
Fax +1 519 896 5254  
Cell +1 519 590 5168  
[www.weicon.ca](http://www.weicon.ca) · [info@weicon.ca](mailto:info@weicon.ca)

#### WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.

Yenibosna Mahallesi Yalçın Koreş Caddesi  
Arifağa Sokak No: 29 Kat: 3  
34530 Yenibosna – İstanbul Turkey  
[www.weicon.biz.tr](http://www.weicon.biz.tr) · [info@weicon.biz.tr](mailto:info@weicon.biz.tr)

#### WEICON Romania SRL

Str. Podului Nr.1  
547176 Budui Mic (Targu Mures)  
[www.weicon.com](http://www.weicon.com) · [office@weicon.com](mailto:office@weicon.com)