



zum verkürzen der Aushärtezeit

Durch die Vorbehandlung mit WEICON Aktivator F kann die Aushärtezeit stark verkürzt werden. Der Aktivator empfiehlt sich auch bei allen passiven Oberflächen, sowie in jedem Fall bei niedrigen Umgebungstemperaturen (ab +10°C/+50°F und darunter) und großen Spaltbreiten. Bei nichtmetallischen Oberflächen ermöglicht erst der Aktivator die Aushärtung von WEICONLOCK.

Technische Daten

Merkmale	Beschleuniger in Lösemittelgemisch
Farbe	grün
Viskosität bei +25°C in Brookfield	1 - 2 mPa·s

Oberflächenvorbehandlung

Um optimale Ergebnisse zu erzielen, sollten die zu montierenden Teile entfettet und gereinigt werden, z.B. mit WEICON Oberflächen-Reiniger (evtl. aufrauen). Der Einsatz von WEICONLOCK ist auch an ungereinigten Oberflächen, z. B. Schrauben im Anlieferungszustand, möglich. Allerdings gilt: je sauberer die Oberfläche, umso besser werden die erzielten Ergebnisse.

Verarbeitung

WEICONLOCK Aktivator F einseitig auf die gereinigte Klebefläche aufsprühen (Spray) bzw. aufpinseln (Flüssig-Wirkstoff im Behälter). Bei größeren Spaltbreiten und/oder rauen, porösen Oberflächen ist ein beidseitiger Auftrag erforderlich. Aktivator F bei Raumtemperatur (+20°C) ca. 2 Minuten ablüften lassen.

Nach Aktivierung sollten die Teile spätestens nach ca. 1 Monat verklebt werden. Verschmutzungen der Oberflächen vor dem Kleben sollten vermieden werden. Aktivator und Klebstoff im flüssigen Zustand nicht vermischen.

Lagerung

Aktivator F ist im verschlossenen Originalgebinde bei Raumtemperatur mindestens 24 Monate lagerfähig. Von Hitzequellen fernhalten und direkte Sonneneinstrahlung vermeiden.

Hinweis

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie

sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

Sicherheit und Gesundheit

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern (www.weicon.de) zu beachten.

*Festigkeitswerte und Aushärtezeiten ermittelt an Schrauben M 10, Qualität 8.8, Mutterhöhe 0,8 d
Druckscherfestigkeit ermittelt an zylindrischen Teilen Ø ca. 13 mm, Spiel (D-d) = 0,05 mm, l/d = 0,88

WEICON GmbH & Co. KG (Headquarter)

Königsberger Str. 255 · DE-48157 Münster
P.O. Box 84 60 · DE-48045 Münster
Germany

Tel. +49 (0) 251 / 93 22-0
Fax +49 (0) 251 / 93 22-244
Fax +49 (0) 251 / 93 22-233 Export
www.weicon.de · info@weicon.de

WEICON Middle East L.L.C.

Jebel Ali Ind Area 3 · P.O. Box 118 216
Dubai · U.A.E

Phone +971 4 880 25 05
Fax +971 4 880 25 09
Mobile +971 50 545 99 83
www.weicon.ae · info@weicon.ae

WEICON Inc.

20 Steckle Place · Unit 20
Kitchener · Ontario · N2E 2C3
Canada

Phone +1 519 896 5252
Fax +1 519 896 5254
Cell +1 519 590 5168
www.weicon.ca · info@weicon.ca

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.

Yenibosna Mahallesi Yalçın Koreş Caddesi
Arifağa Sokak No: 29 Kat: 3
34530 Yenibosna – Istanbul Turkey
www.weicon.biz.tr · info@weicon.biz.tr

WEICON Romania SRL

Str. Podului Nr.1
547176 Budiu Mic (Targu Mures)
www.weicon.com · office@weicon.com